

安达发

塑胶成型与制品业解决方案

目视化管理，降低成本，提高效率、提高产品质量！

目录

1. 行业介绍
2. 应用场景
3. 解决方案
4. AX是什么
5. AX主要功能
6. AX带给您的收益
7. 联系我们

行业介绍

- 塑胶成型与制品业是个非常有特色的行业，其行业特色是：产品型号多、工序较多、材料种类少并常常通用、多订单 批次、小订单批量、机器产能主要决定订单的交期。其原料是以胶粒、色粉为主。其产品一般经过：投料、成型、冲压、喷印、组装、品检等多道工序。
- 其产品一般经过：成形、DR、烧结、研磨、涂漆、穿线、加壳、品检、包装等数十道工序。

应用场景

1. 如何管制成千上万的产品的图纸、工艺?
2. 如何在有限产能下，快速准确的下达订单、机台的任务计划?
3. 如何快速有效追踪订单、机台的实际生产状况?

包装、印刷业的行业特色决定了他生产面临的主要问题根本无法通过ERP系统解决。因为ERP关注的是材料、库存，而不是工艺、产能、过程。

对此，安达发专门有针对性的给出对应解决方案，如下：

解决方案

问题类别	问题关键点	安达发对应解决方案
产品文档与产品工艺管理	<ul style="list-style-type: none"> 按客户需求定做，产品图纸与工艺非常多。产品属性、工艺卡管理、物料表、尺寸规格表、工艺图、产品制作、产品图案、产品外观图、拼版图、开纸图、很快就上万、几十万种。已经存在的图纸下次还有在使用的需求。 那么几万、几十万份图纸如何管理？如何管理到版本、历史修订、权限等？ 如何有效维护、变更、分发、管理这些产品工艺？ 	<ul style="list-style-type: none"> EPM产品工艺管理系统 DMS文档管理系统
快速报价	<ul style="list-style-type: none"> 印刷业的报价很特殊，其价格与数量密切相关，一般而言数量越大价格越低。实际生产中，每个产品的形状、尺寸、纸张要求、工艺、等等几乎都不一样，其结果也就是每次给客户的报价基本都不一样。 那么每接到客户询价时，如何快速准确地计算出该产品的成本价，以此做为给客户报价的最重要的参考？ 	<ul style="list-style-type: none"> CQM快捷成本计算与报价系统 EPM产品工艺管理系统
订单交期确切回复	<ul style="list-style-type: none"> 接到客户订单后，凭什么回复客户一个准确的交期？ 订单插单、交期变更、数量变更、订单取消等等后， 哪些订单会受影响？提前或者延后多久？如上一般靠经验与估计，但往往不可靠，因为生产时时都在变，并且几百张生产订单、几千个工序混杂在一起，人工方法不可能做到合理计划。 	<ul style="list-style-type: none"> APS智能生产排程系统 SFC车间现场管理系统
机台产能	<ul style="list-style-type: none"> 在未来，哪些机台可能会很忙？哪些会很闲？如何调整？某一机台临时故障不可用，对订单的影响面有多大？ 哪些订单会延迟多久？ 	<ul style="list-style-type: none"> APS智能生产排程系统 EPM产品工艺管理系统

解决方案

问题类别	问题关键点	安达发对应解决方案
生产优先顺序排程	<ul style="list-style-type: none">• 如何得知当前某个订单完工了多少？良品多少？不良品多少• 未完工的在制品做到哪个工序了？每个工序在制品数量多少？预计什么时间可完工出货？	<ul style="list-style-type: none">• APS智能生产排程系统• EPM产品工艺管理系统
工序完工状态即时查询	<ul style="list-style-type: none">• 一般来说，每个产品都要经过几道、十几道工序的加工才能出货给客户。这其中每道工序的工时、加工要求、用料、可用机台等等都不同。那么几百张生产订单、几千个工序，哪个应该先做？哪个后做？如何调整可实现交期最准时？如何调整可实现机台利用率最大化？如何调整可实现机台去作高价值的产品？	<ul style="list-style-type: none">• SFC车间现场管理系统• APS智能生产排程系统• EPM产品工艺管理系统
遗漏工序	<ul style="list-style-type: none">• 车间生产时候有时候不按照既定的工艺做，有意外疏忽的，也有人为故意临时改工序的，这导致产品品质无法得到保证，如何处理？	<ul style="list-style-type: none">• SFC车间现场管理系统• EPM产品工艺管理系统

综合考虑，建议实施AX智能制造解决方案，可整体化解决如上所有问题点。

安达发AX是什么？

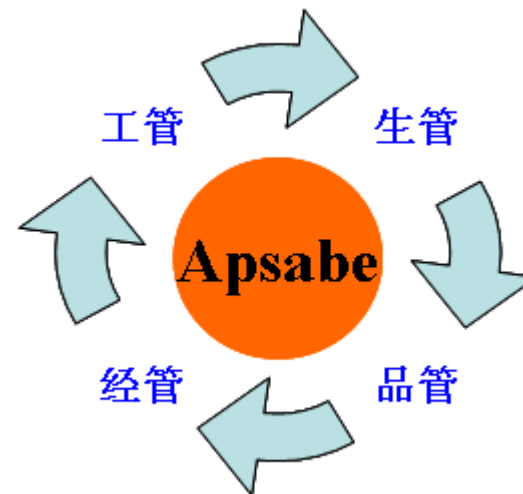
安达发AX：

- 是**业界领先的、专业化、一体化、JIT式、精细化的生产管理解决方案**。
- 可立即**弥补传统ERP**在精细生产计划、精细物料需求计划、精细生产执行管理等多方面的不足。
- 为企业实现**智能制造**、精细化管理提供了一体化的**协同作业平台**，从而有效保障“**人单合一、速决速胜**”的推行。

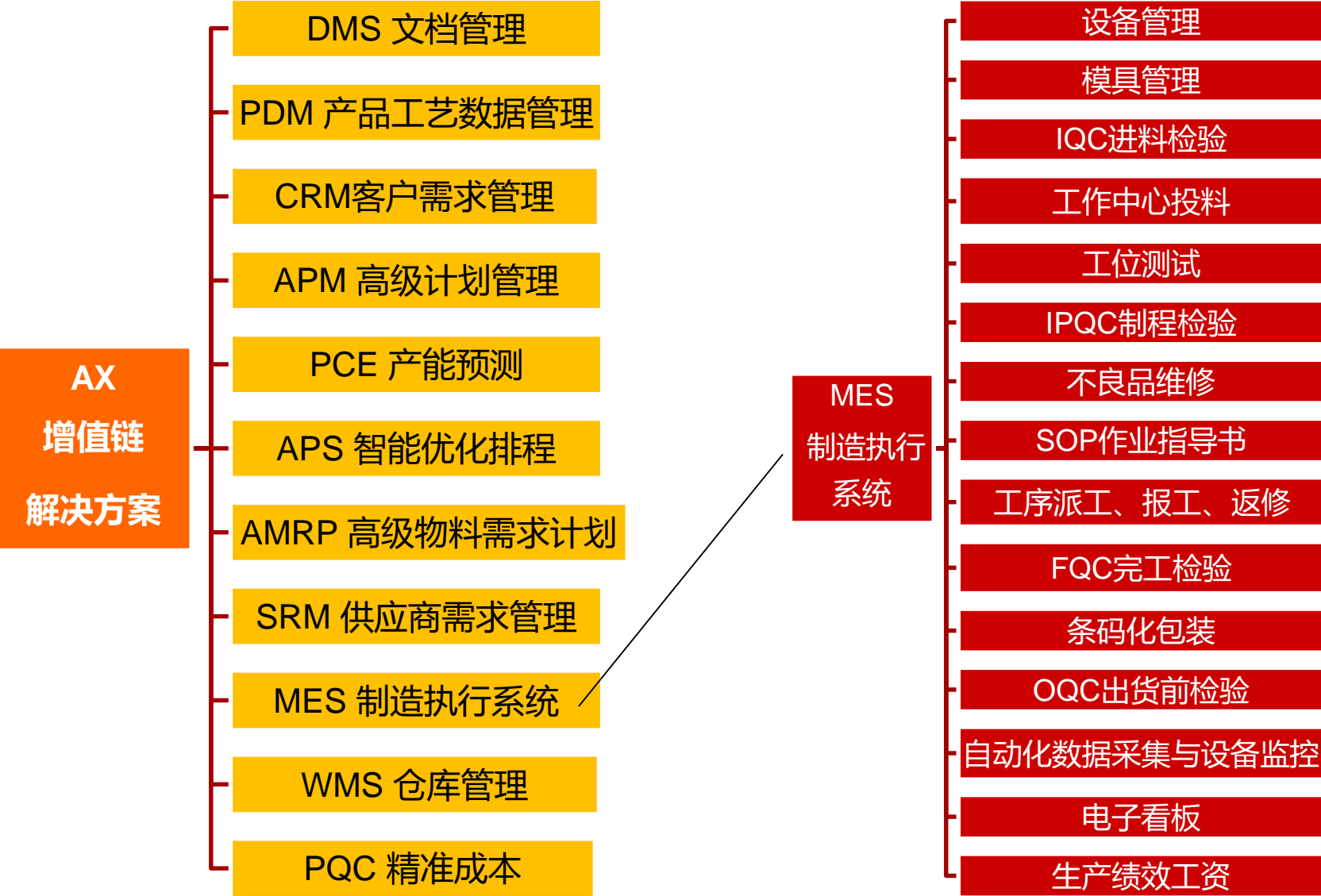
安达发AX帮您建立起：

- 无缝集成、信息共享的信息平台。
- 协同研发、严谨可靠的工管体系。
- 即需即供、产销平衡的生管体系。
- 即时透明、防错防呆的生产体系。
- 事前预警、事后追溯的品管体系。

JIT
精细化

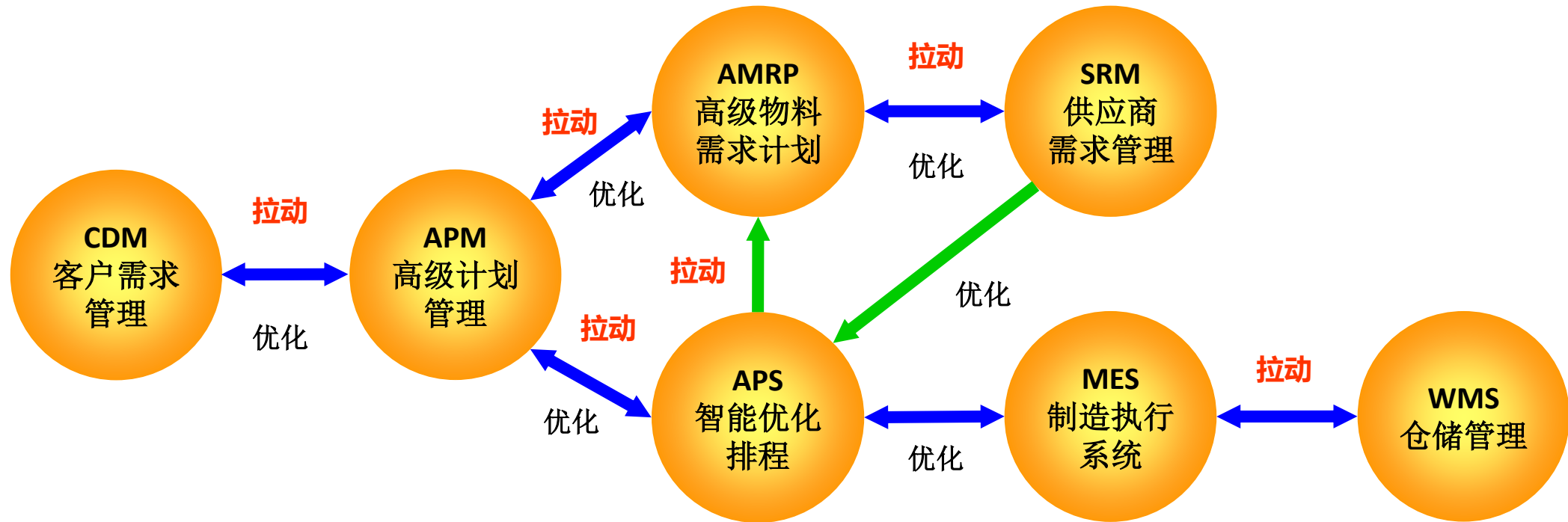


安达发AX软件主要功能模块



安达发最终要帮您实现的目标

建立“客户、自己、代工厂、供应商”4位一体的拉动式、协同化、准时化的精益供应链与生产体系！



拉动式、协同化、准时化、JIT

安达发AX与ERP差异对比

比较项目	安达发AX 智能制造解决方案	ERP 企业资源计划
专注点	专注于生产计划与执行。	专注于物料相关的进销存、财务、人事等非生产相关的管理。
主要使用人员	主要是生产直接相关人员在使用。如：PMC、计划部、生管、生产、工程、财务。	主要是非生产直接相关人员在使用。如：货仓、销售、采购、财务、人事后勤、工程、生产
对生产有序化的帮助	立竿见影。	一般，很多时候无太多帮助。
开发难度	非常高。其中的精确预测是世界级难点。	低。相当于1+1=2的计算。
数据量	海量数据，超大。	较大。
对产能的考虑	有限产能、多种约束规则。	无限产能，没有约束规则。
生产计划功能	提供APS智能高级计划系统，精确到工序、机台、产线、分钟。	提供形同虚设的MPS主生产计划。给出的是订单大概的开始日期、大概的结束日期。
物料需求计划	提供AMRP精细物料需求计划。根据APS精细生产计划，精确到工序级、分批生产的时间点。	提供传统的MRP物料需求计划，精确到大订单开始日期。
产能负荷预测与实际	有。精准。	基本无。
生产现场管理	有，提供专业的MES系统。	部分有，但往往不够细，而无使用价值。
数据采集输入	条码扫描器等硬件设备。	常常是手工输入。
工艺管理	有，并且是图形化的，非常直观好用。	有，但往往是文本式的，不直观，很难用。
文档管理	非常完善，并且与其他应用模块紧密集成。	基本无。

安达发Apsabe智能排程引擎

安达发Apsabe:

1. 是业界一流的智能化排程引擎，它代表着目前业界最高技术水平之一。
2. 由安达发公司自主研发，具有完全自主知识产权。
3. 是安达发AX卓越制造解决方案的核心，它为企业实现精细化生产计划，精细化物料计划，提供了最基础、最核心的保证。

安达发AX主要技术特色

1. 可与任何ERP无缝整合，共享已有的数据，无需修改原有系统的程序。
2. 启发式搜索引擎，既聪明，又高效。
3. 多种TOC约束规则与OPT优化。
4. 可自动定时执行既定任务，如自动排程，自动跑报表，自动清理垃圾等。
5. 自动统计分析历史交易数据，自动更新工时、损耗率等极大影响排程结果的基本信息。
6. 完美的多国语言与用户个性化用语支持。
目前已经提供简体、繁体、英文3种语言。用户可自行翻译为其他语言或者将界面上可见的词语修改为自己公司的习惯用语。
7. 3层架构（DB+AP+Client）。提供足够的可扩展性与可管理性。
8. 组件式开发。系统提供开放的框架，方便用户做二次开发。
9. 客户端自动更新（Auto Update）。客户端每次登录时候会自动从更新服务器上下载最新的更新，并自动安装。

安达发AX显著优势

1. 使用简单方便。
2. 技术含量高，多数常用功能更胜于业界领先产品。
3. 运行速度快。
4. 功能完整，需要二次开发的量很少，实施容易。
它是完整的、网络化、管理应用系统，而不是插件。它无需对现有ERP系统做任何修改，即可快速实施。
5. 天生是网络版。
多个用户通过局域网、甚至异地互联网都可联网操控。
6. 使用业界通用标准的SQL数据库与主程序开发语言C#开发。
7. 完全自主开发，自有版权，可根据客户需求定制修改。
8. 可提供永久的原厂维护服务。

安达发AX带给您的核心收益

准时交货、即时透明、消除浪费、提升效益

1. 实现快速应变、敏捷制造。

当外界信息改变时，安达发AX可在极短时间内给出详细的应对计划，从而实现按需应变。

2. 立即有效改善计划难、执行难，黑洞多，效率低的问题。

AX的自动化、可视化、可预测、可度量、可追溯的特性，让精细化生产管理不在是空谈。

3. 协助企业降低成本、显著提升企业核心竞争力与盈利能力。

AX通过精准计划减少与高效执行减少各类浪费、精准生产成本核算等一系列方法，用“**开源+截流**”的方式，全面提升企业的核心竞争力与盈利能力。

4. 显著提升企业管理能力。

AX通过数据化、系统化、标准化、流程化等多种方式，将个人经验汇集成一个企业级的动态更新的知识库，从而有效降低人为人治的因素，显著提升了企业管理能力。

5. 显著提升客户满意度。

AX提供即时预测、动态看板、在线报告、历史追溯等多种方法，显著提升客户满意度。

6. 有助于企业加入全球化供应链的浪潮。

试想，如果没有AX，您如何证明给国际大企业：您可以保证准时交货、品质可靠？

安达发AX带给您的部门级收益

工程设计部	销售部、物流部	计划部、物控部	生产部、品质部	采购部
<ol style="list-style-type: none"> 1.所有机台、模具、产品、产品工艺流程、BOM用料清单都受控管理。 2.所有图纸、电子文档等受控管理。有记录、有备份、可追查，不怕被删除、串改。 	<ol style="list-style-type: none"> 1.快速准确答复订单交期。 2.缩短产品生产周期与订单交付周期。 3.优化发运，减少运输成本。 4.快速精准计算生产预估成本与实际成本。 	<ol style="list-style-type: none"> 1.减少与消除无法按时交货的现象。 2.快速、准确的安排详细生产计划，减少手工计划的误差与失误。 3.JIT式、工序级、分批、模治具、物料需求计划。 4.全自动日、周、月成品、半成品库存展望计算。 5.全自动日、周、月物料请购采购需求展望计算。 6.极大降低对计划人员个人经验的依赖。 	<ol style="list-style-type: none"> 1.生产管理全程追踪、过程透明化、可视化、可预测、可控制、可追溯。 2.生产计划下达更快捷。 3.条码化数据采集、即时化电子看板。 4.生产进度、品质、异常即时可知。 5.显著减少车间在制品的堆积与反复出入库的现象。 6.产品良品率提升。 7.自动产生生产报表。 8.所有生产数据均可历史追溯。 9.可发现以往无法发现的一些生产细节问题。 	<ol style="list-style-type: none"> 1.显著减少采购缺料现象。 2.自动给出与生产计划相配套的采购需求计划。 3.自动将物料计划按日、周、月共享发布给供应商，形成及时互动。

联系方式

东莞市安达发网络信息技术有限公司

广东省东莞市莞城区旗峰路162号中侨大厦B座20楼

0769-2202 0566, 2202 0568

<http://www.andafa.com>

联系人：淡贤锋

手机：186 8866 1178

E-Mail: frank@andafa.com